



Waga i wymiary fizyczne	
Drukarka bez uchwytu na szpule	520 x 500 x 450 [mm]
Drukarka z uchwytem na szpule	520 x 500 x 570 [mm]
Wymiary pudła transportowego	600 x 600 x 570 [mm]
Waga transportowa (Full Set)	28.50 [kg]
Waga drukarki	14.25 [kg]
Waga głowicy jednomateriałowej do tworzywa 1.75 mm	0.64 [kg]
Waga głowicy jednomateriałowej do tworzywa 3.00 mm*	0.71 [kg]
Waga głowicy dwumateriałowej do tworzywa 1.75 mm	1.00 [kg]
Waga głowicy CNC PRO	0.90 [kg]
Waga głowicy Laser PRO	0.32 [kg]
Waga głowicy do mas gęstych	0.60 [kg]
Parametry maszyny (druk 3D)	
Technologia druku	FFF - (ang. Fused Filament Fabrication)
Głowica	Jednomateriałowa 1.75 [mm], Dwumateriałowa 1.75 [mm], Jednomateriałowa 3.00 [mm] *
Rozdzielczość warstwy	0.05 - 0.4 [mm] **
Minimalna grubość ściany	0.4 [mm] **
Dokładność wymiarowa wykonanego modelu	+/- 0.2 [mm]
Poziomowanie platformy	Automatyczna, Manualna
Obszar roboczy	235 x 250 x 165 [mm]
Forma materiału	Szpula, zwój
Średnica materiału	1.75, 3.00 [mm]
Średnica dyszy	0.2, 0.3, 0.4, 0.5 [mm]
Struktury podporowe	Usuwalne mechanicznie i chemicznie - drukowane z materiału modelowego
Łączność	USB, Ethernet, karta SD
Dostępne materiały	PLA, ABS, PET, Nylon, PVA, HIPS, ASA, TPE, PP, PC, PMMA, PC/ABS
Zewnętrzne materiały	Obsługiwane
Prędkość pracy podczas druku	40 [mm/s]
Prędkość posuwu bez pracy	120 [mm/s]
Parametry maszyny (grawerowanie laserowe)	
Głowica	Laser
Rozmiar plamki lasera dla 50mm	0.1 x 0.1 [mm]
Rozmiar plamki lasera dla 80mm	0.1 x 0.18 [mm]
Długość fali światła	450 [nm]
Klasa lasera	4
Moc lasera	2.8 [W]
Hałas podczas pracy	40 [dB]
Poziomowanie platformy	Manualna
Obszar roboczy	235 x 250 x 85 [mm]
Prędkość pracy podczas druku	15 [mm/s]
Prędkość posuwu bez pracy	120 [mm/s]
Dostępne materiały	Drewno, Drewnopochodne, Skóra, Papier, karton, Filc, Folia, EPP, Pianka EVA, Laminat CCL FR4****



Parametry maszyny (frezowanie)	
Głowica	Wrzeciono CNC
Maksymalna moc wrzeciona	300 [W]
Hałas podczas pracy	<70 [dB]
Poziomowanie platformy	Manualna
Obszar roboczy	235 x 250 x 85 [mm] ***
Prędkość pracy podczas druku	0.1 ~ 20 [mm/s]
Prędkość posuwu bez pracy	120 [mm/s]
Dostępne materiały	ABS, Nylon, HDPE, PTFE, PC, PP, POM, PMMA, PVC, HIPS, LDPE, PET, Laminate z włókna węglowego, Laminate CCL FR4, Dibond, TCF, Drewno, Drewnopochodne, Aluminium, Mosiądz, Miedź, Karton, Wosk, Płyta piankowa, Styrodur
Mocowanie frezów	koszyczek ER-11
Parametry temperaturowe	
Maksymalna temperatura druku (głowicy do druku)	max. 250 [°C]
Maksymalna temperatura stołu roboczego	max. 125 [°C]
Temperatura pomieszczenia dla pracującego urządzenia	15 - 30 [°C]
Temperatura przechowywania	-10 ~ 40 [°C]
Parametry elektryczne	
Natężenie prądu wejściowego	100 [VAC] ~ 4 [A] 50/60 [Hz] 240 [VAC] ~ 2 [A] 50/60 [Hz]
Maksymalny pobór mocy	350 [W]
Pobór mocy z głowicą jednomateriałową	220 [W]
Pobór mocy z głowicą dwumateriałową	230 [W]
Pobór mocy z głowicą CNC	330 [W]
Pobór mocy z głowicą laserową	80 [W]
Charakterystyka oprogramowania	
Oprogramowanie dodatkowe	Voxelizer
Obsługiwane typy plików	.stl, .obj, .step, .dxf, .png, .bmp
Obsługiwane systemy operacyjne	Windows 7/10 (64 bit) / Mac OS (10.13 lub wyżej) / Linux (eksperymentalny)

* Dostępna na specjalne zamówienie,

** Zależne od średnicy zamontowanej dyszy,

*** Zależne od zamontowanego frezu,

**** Grawerowanie - tylko jeśli powierzchnia pokryta jest czarną farbą.